

Relacion Alumno-Tema_Tutor 2015-2018

| ALUMNO | Tema Tesis | tutor |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|
| YÁÑEZ RANGEL JOSÉ LUIS | PROTOTIPOS PLÁSTICOS DE PROBETAS | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Gómez Guerra Hugo alejandro | <i>Efecto del trabajo en proceso en sistemas de produccion en serie</i> | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Asato España Martha Laura | Costeo de las áreas de oportunidad detectadas en auditorías | DR. Hugo Carrillo Rodriguez |
| Gamez Flores Jose de Jesus | "Confiabilidad del pronóstico para determinar los períodos de calibracion de los patrones de medición en el CRODE Celaya | DR. Hugo Carrillo Rodriguez |
| Gonzalez Pérez Anakaren | Análisis de las Propiedades de Sistemas de Producción con Estaciones de Trabajo en Serie | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Guerrero Villanueva Maria Guadalupe | Enfoque de experimentos secuencial para los diseños de Taguchi | DR. Armando Rios Lira |
| Hernandez Aguilar Sandra Guadalupe | Mapeo inteligente del proceso de planeación y control de la producción con énfasis en la estimación de demanda y control del abastecimiento" | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Molina Bermudez Diana Guadalupe | Desarrollo de un sistema de inspección por visión artificial aplicado en estudios colorimétricos y de análisis dimensional dE figuras geométricas regulares | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Pacheco Delgado Eneida | Experimentación secuencial en el tiempo | DR. Armando Rios Lira |
| Padilla Martínez María Brisalheli | Análisis comparativo de las diferentes metodologías utilizadas para la reducción de la variabilidad | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| EQUIHUA TORAL JOSE MIGUEL | Determinación de pruebas no destructivas para determinar el espesor de capa endurecida por tratamiento térmico en piezas automotrices con geometrias concavas. | Dr. Francisco Garcia Rodriguez |
| GARCÍA TOVAR ADRIAN FABIAN | Diseño de un método para construir estructuras de alias de diseños de niveles mixtos. | DR. Armando Rios Lira |
| MORALES BORBONIO ALVARO ISRAEL | Modelo de implementación en los sistemas de calidad basado en la metodología benchmarking en la región de Celaya. | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| OLVERA GUILLEN MARIA DEL REFUGIO | Análisis de indicadores que intervienen en la implantación de Lean Six sigma Logistics para sistemas de abastecimiento y surtimiento de proceso | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| VAZQUEZ ORTEGA SELENE | Control del trabajo en proceso en sistemas de producción y servicios. | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| YEPEZ PADRON DAVID | Optimización del proceso de extrusión de perfiles de policloruro de vinilo PVC por el método de superficie de respuesta | DR. Hugo Carrillo Rodriguez |
| GOMAR MADRIZ JOSE ITZCOATL | Análisis del problema de planificación de movimientos de grúas viajeras | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| FRANCO ROBLES JESUS | Caracterizacion experimental de la red neuronal artificial perceptron para la clasificacion de patrones | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| JUÁREZ RODRIGUEZ MARIA TERESA | Herramientas y técnicas estadísticas utilizadas en un ambiente de calidad total (TQM). | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| GODINEZ RAMOS LUIS BUSMARO | Desarrollo de un método para asignar porcentajes de contribución a factores de ruido bloqueados | DR. Armando Rios Lira |

| | | |
|----------------------------------|---|---------------------------------|
| JUAN ROMERO HECTOR JESUS LUIS | Análisis del efecto de la no normalidad de la variable de respuesta sobre las estimaciones de los coeficientes de regresión | DR. Armando Rios Lira |
| MOSQUEDA VERA LAURA OLIVA | Propuesta comparativa entre los enfoques Análisis exploratorio de datos y el análisis estadístico clásico. | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| GUERRERO MARTINEZ ANA LUISA | Aplicación de los sistemas de vision artificial para el analisis de la rugosidad de superficies. | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Gonzalez Estrella Jorge Eduardo | Generación de un modelo matemático a partir de una cadena de valor productiva com herramienta de toma de decisiones | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Gutierrez Vargas Maria Marina | Propuesta de una metodología de análisis de la cadena de valor en la cadena de suministros utilizando value stream mapping y evaluarla a través de balance score card dirigida a las mimpymes mexicanas | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Fernandez Soto Diego | Análisis de los supermercados en empresas que operan bajo el pensamiento esbelto aplicando simulación montecarlo | Dr. Jose Alfredo Jimenez Garcia |
| Moreno Gonzalez Araceli | Desarrollo de un sistema de visión artificial para la medición del color en productos manufacturados mediante redes neuronales artificiales | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Martinez Rangel Martha Patricia | <i>Propuesta de una metodología de elaboración de Prototipos Rápidos; como una alternativa para apoyar la enseñanza de este tipo manufactura</i> | M.C. Felipe Flores Molina |
| Ruiz Tamayo Jose | Demostración de la salida de una red neuronal artificial "a" como un esquema multivariante que sea considerado dentro del control estadístico multivariante inteligente | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Espinoza Mondragon Jaime | Mejora del flujo vehicular en una vialidad importante de Celaya | Dr. Jose Alfredo Jimenez Garcia |
| Soler Diaz Maria Teresa | METODOLOGÍA PARA LA MODELACIÓN DE CADENA DE SUMINISTRO MEDIANTE TARJETAS KAN BAN DE PROVEEDORES Y SIMULACIÓN | Dr. Jose Alfredo Jimenez Garcia |
| Gonzalez Rivas Luis Alfonso | Determinación de los factores críticos de éxito en la mejora de la calidad en las empresas manufactureras locales | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Hernandez Alvarado Ghena | Propuesta de metodología basada en la filosofía Lean Manufacturing para aumentar la productividad y eficiencia en los procesos, así como la eliminación del desperdicio en las MiPymes | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| BALDERAS ARRIAGA ANDREA VERONICA | Análisis de la técnica de validación cruzada | DR. Armando Rios Lira |
| GUZMAN SAENZ GABRIEL | Análisis del flujo vehicular en el corredor industrial Querétaro-Celaya-Salamanca-Irapuato-León | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| MAUS ACEVEDO ANA CRISTINA | Análisis de movilidad en la ciudad de Celaya a través del enfoque de líneas de espera | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| ORTEGA GOMEZ JACOB | Reducción de pérdidas por surtimiento aplicando una metaheurística y el problema de ruteo de vehículos | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| TIRADO FLORES JULIO CESAR | Análisis de sistemas de medición con datos desbalanceados | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Alvarez Mata Itzel | Aplicación de las técnicas estadísticas de EDA (análisis exploratorio de datos) en la solución de un problema a nivel industrial | M.C. Moises Tapia Esquivias. |

| | | |
|---------------------------------|---|---------------------------------|
| Arias Vasquez Javier | Modelo de mejora continua basada en el proceso productivo mediante la combinación del sistema de actividad humana con metáfora cultural para la industria metal mecánica de la ciudad de Celaya, Gto. | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Casas Huerta Fabian Antonio | “Propuesta de un sistema de almacenamiento basado en un AS/RS para la zona del Bajío” | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| García González Verónica | Propuesta de implementación de la metodología BPM (Business Process management) para incrementar la eficiencia de los procesos de negocio | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Gonzalez Mosqueda Erwin David | | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Landa Calderon Rosa Maria | | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Lara Aguilar Mariana | Estudio del paradigma de Teoría de Restricciones dentro del marco del Pensamiento de Sistemas | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| López González Jesus | Detección de Fallas en puntos de soldadura mediante termografía infrarroja | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Montiel Calderon Jose Reyes | Método para identificar cuello de botella en sistemas | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Nieto Maldonado Leticia | Comparación de la potencia y significancia estadística de las herramientas estadísticas de EDA (análisis exploratorio de datos) vs clásico | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Perez Martínez Ramses | Estudio comparativo de diseños de tres niveles contra superficie de respuesta | DR. Armando Rios Lira |
| Ramirez Tapia Ricardo | Calculo de propiedades para sistemas markovianos en líneas de espera con Buffer | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Reyes Medrano Diana Marisol | Propuesta de metodología para implementar una cadena de suministro en una micro-pequeña y mediana empresa de giro metalmeccánico en Guanajuato | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Rodriguez Morales Anita | Estudio de los costos de la mala calidad en la industria manufacturera | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Ruiz Palacios Lucía | Metodología de sistemas suaves un enfoque para la mejora de variables dinámicas del proceso en la industria de fermentados y destilados. | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Toledo Aguilar Luis Angel | ANÁLISIS DEL IMPACTO DE LA MOVILIDAD VEHICULAR EN LAS AVENIDAS IMPORTANTES DE LA CIUDAD DE CELAYA GUANAJUATO CON ENFOQUE DE MICROSIMULACIÓN | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Zarco Murillo Hazael | diseño de un método para desacoplar interacciones confur | DR. Armando Rios Lira |
| Aguirre Ricartti Karla Cristina | Propuesta de una metodología enfocada a los procesos para la optimización utilizando BPM, BSC y KPI'S | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Almaraz Mendoza Juan Guillermo | Determinación de los Tamaños de Lotes de Transferencia para Minimizar el Wip Mediante Escenarios de Simulación | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Belman Lopez Carlos Eduardo | Desarrollo de protocolos por Inteligencia Artificial aplicada a Estadística | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Estrada Omaña Alejandro | Aplicaciones de redes complejas para análisis, diagnóstico y toma de decisiones en sistemas de producción y servicios. | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Franco Barron Jose Emmanuel | Modelo de programación lineal entera mixta para definir un sistema de surtimiento de materiales | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Frias Paredes Mayra Lizbeth | Aplicación del método DMAIC para mejorar el desempeño de un proceso clave en una empresa | M.C. Moises Tapia Esquivias. |

| | | |
|--|---|---------------------------------|
| Garcia Valencia Alejandro | Aplicación de la Inteligencia Artificial en Gráficos de Control para datos no-normales | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Godinez Salazar Pedro Eduardo | Aplicación del método DMAIC para mejorar el desempeño de un proceso clave en una empresa | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Hernandez Arroyo Alejandro | Propuesta de una metodología de diagnóstico para identificar los requerimientos de una empresa tradicional para evolucionar a empresa 4.0 | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Hernandez Miramontes Cindhia Guadalupe | Mejor cálculo para capacidad de proceso para datos no-normales | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Mejia Hernandez Yamil | Determinación del efecto de la variabilidad del tiempo de espera y la demanda en cadenas de suministro. | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Ramirez Celestino Mariel | Propuesta de un Modelo Interrelacional entre herramientas de Ingeniería Industrial y el funcionamiento del cuerpo humano, utilizando la metáfora del cuerpo | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Rivera Lopez Omar | Diseño de un Sistema de Manufactura Esbelta por Medio de Simulación | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Zuniga Maldonado Cecilia Abigail | Mejor método para analizar resultados censurados y binarios de un Diseño de Experimentos. | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Almanza Méndoza Abigail Del Carmen | Diseño inteligente de rutas de transporte urbano basadas en microsimulación. | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| González Casique Citlaly | Análisis de diseño de experimentos con respuestas múltiples para definir oportunidades de innovación. | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Lazarini Diaz Barriga Jorge | Sistema de surtimiento a líneas a través de RNA. | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Mendoza Ramos Karla Militza | Modelos de líneas de espera aplicada para modelar cadenas de suministro. | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Naranjo Palacios Fernando | Análisis de experimentos Taguchi en arreglos ortogonales con niveles mixtos | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| Orozco Montañez Ilce Nallely | Esquema de mejora a través de metáforas usando modelos situacionales. | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Rodriguez Murillo Natalia Arcedalia | Análisis de validación cruzada bajo diferentes condiciones de ruido. | DR. Armando Rios Lira |
| Zavala Ortíz Laura Delia De Jesús | Formulación del color en textiles mediante redes neuronales. | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Araiza Herrera Hilda Alejandra | REDUCCION DE LA VARIABILIDAD | M.C. Moises Tapia Esquivias. |
| BELLO MORALES RAFAEL | OPTIMIZACIÓN DEL TRABAJO EN PROCESO MEDIANTE EL D | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| BUENTELLO DUQUE ABELARDO | OPTIMIZACION DE LA DIST DE CAMPOS | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| GARCIA GARZA MIRNA ELIZABETH | Reducción del trabajo en proceso en empresas manufactur | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| González Morales Juan Pablo | ESTUDIO Y ANALISIS DE LA PRESICION | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Guerrero Gonzalez Diana Fabiola | ANÁLISIS DEL COSTO DE TRABAJO EN PROCESO EN EMPRES | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Jimenez Zarraga Giovanni Santiago | ANALISIS DE UN SISTEMA MULTIVARIANTE | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Lozano Torres Rosalinda | Red X | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Martinez Valencia Mariana Itzel | INYECCION DE PLASTICO DE PROBETAS | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| RAMIREZ DIMAS CRISTINA | ESTUDIO DE LOS SISTEMAS DE MEJORA | M.C. Moises Tapia Esquivias. |

| | | |
|------------------------------------|---|------------------------------------|
| Ramirez Pedraza Giovanna Gabriela | Detección de los factores de la cadena de suministro tradic | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| REYES RODRIGUEZ MARCO JESUS | ESTUDIO Y ANALISIS DE ALTERNATIVAS | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| RODRIGUEZ ARELLANO ROBERTO ESTEBAN | PROPUESTA DE SISTEMAS MODERNOS DE ALMACENAMIE | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Romero Mendoza Rodrigo Emmanuel | MAPEO DE FLUJO VEHICULAR | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Sanchez Godinez Sandra Daniela | MEJORA DE EVALUACION VISUAL | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| López González Jesus | | DR. Jose Antonio Vazquez Lopez |
| Bocanegra Lara Mariana | Propuesta de un modelo para costear y optimizar la gestión de la norma ISO/IATF en una organización A | DR. Armando Rios Lira |
| Granados Nieto Osvaldo Alejandro | Comparar Diseño de Experimentos con experimentos de cc | M.C. Dario Hernández Ripalda |
| Hernández Torres José Eduardo | Complejidad de sistemas (productivos, logísticos, inventarios): Aplicación de la teoría de Redes Complejas | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Laguna Cordoba Angel Maurilio | Modelo de calidad en el servicio basado en la metáfora neurocibernetica de Stanford | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Moreno Martinez Tonantzin | Generar metáfora basada en un estudio de las organizaciones (servicio o productivo) determinando características de calidad críticas de éxito | M.C. Alicia Luna Gonzalez |
| Puentes Marquez Jorge Armando | Análisis de la cadena de valor en la cadena de suministros bajo el enfoque de Industria 4.0 | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Salmorán Lopez Edgar | Evaluación de método por construcción de diseño de niveles mixtos | DR. Armando Rios Lira |
| Sanchez Vazquez Manuel | Análisis de la cadena de valor en la cadena de suministros bajo el enfoque de Industria 4.0 | M.C. Vicente Figueroa Fernández |
| Sandoval Ortega Luis Enrique | Análisis de productividad en sistemas productivos no balanceados | Dr. Salvador Hernández Gonzalez |
| Triana García Maleni | Diseño de sistemas de surtimiento de materiales mediante tarjetas kanban y simulación de eventos discretos | Dr. Jose Alfredo Jimenez García |
| Veloz Garcia Juan Pablo | Propuesta de un modelo para costear y optimizar la gestión de la norma ISO/IATF en una organización B | DR. Armando Rios Lira |
| Villareal Lugo Ana Leticia | Análisis de los principios de Calidad y su efecto en la efectiv | M.C. Dario Hernández Ripalda |