

Profesor	Articulo
Armando Javier Rios Lira	Foldover plans for resolution IV Designs with 11 to 16 factors.
	Análisis del efecto de la no normalidad de la variable de respuesta sobre los estimadores de los coeficientes de regresión.
	Diseño de un método para asignar porcentajes de contribución a factores de ruido bloqueados.
	Metodología para la construcción de modelos de simulación de cadenas de suministro utilizando Promodel.
	Diseño de un método para construir estructuras de alias para diseños de niveles mixtos.
	Alternative modeling strategies for characterizing radio performance.
	Caracterización estadística de los patrones presentados en el proceso de producción denominado careado en una empresa metal-mecánica de Celaya, Gto.
	A sequential augmentation method to eliminate multicollinearity.
Moises Tapia Esquivias	Valoración del uso del modelo lineal en hojas de cálculo para aplicaciones en regresión y análisis de varianza.
	Revisión documental de los conceptos y métodos de la medición del color a través de un sistema de visión artificial.
	Propuesta comparativa entre el análisis exploratorio de datos (E. D. A.) vs el análisis clásico estadístico.
	Estudio de métodos para estimar efectos de dispersión, después de analizar los efectos de localización por el método de búsqueda de variables.
	Diseño de un instrumento para conocer las herramientas y técnicas de calidad utilizadas en la industria, y su relación con la administración total de la calidad.
	Una alternativa para diagrama para solución de problemas crónicos.
	Diseño de un método para determinar el número óptimo de datos a guardar para realizar una validación cruzada.
	Determinación de los factores críticos de éxito en la mejora de la calidad en empresas del sector alimenticio en el municipio de Celaya Guanajuato.
	Aplicación del modelo DOL en el proceso de termoformado para la mejora de la productividad.
	Comparación de técnicas estadísticas mediante simulación.
	Propuesta de formatos para medición de productividad en la empresa metal mecánica basado en SSM.
	Un caso de fabrica oculta en la industria metal mecánica en la región Laja-Bajo México.
	Análisis del sistema de medición con repetición continua.
	Análisis comparativo para capacidad de proceso con datos normales mediante percentiles e intervalos de confianza.
análisis de las metáforas organizacionales como una alternativa para identificar factores de productividad en las empresas.	
Metáfora del cuerpo para analizar el comportamiento de las organizaciones desde un punto sistémico.	

	Propuesta de modelo con metodología de sistemas suaves para aumentar la eficiencia del proceso en una cervecería artesanal.
	Dos enfoques de imputación múltiple para respuestas censuradas por la derecha de un diseño de experimentos.
Manuel Darío Hernández Ripalda	Analysis of the emergency service applying the queueing theory.
	Numerical analysis of minimum cost network flow with queueing stations: the M/M/1 case.
	Clasificación de datos multivariante utilizando redes neuronales artificiales, regresión logística y análisis discriminante.
	Caracterización de la RNA perceptrón multicapa por modelación estadístico matemática.
	Medición de rugosidad por medio de un sistema de visión artificial.
	Propuesta del uso de inteligencia artificial para resolver el problema de la igualación de color en productos manufacturados.
	Estudio exploratorio de las técnicas y herramientas empleadas actualmente en la industria bajo el enfoque de la administración total de la calidad.
	Diseño de un instrumento para conocer las herramientas y técnicas de calidad utilizadas en la industria, y su relación con la administración y total de la calidad.
	Diagnóstico de la estructura del paradigma de sistemas dinámicos en función de los supuestos de Mingers.
	Análisis de la capacidad de un sistema de manufactura mediante simulación de eventos discretos y dinámica de sistemas.
	Estandarización de herramientas y creación de familias en proceso de inserción para asignación en una línea de ensamble.
	Estudio comparativo entre el modelo de costos de proceso y el modelo de prevención, evaluación y fallas (PAF) como sistemas de costeo de la calidad.
	Líneas de espera aplicadas en el hospital general de zona No. 4 de Celaya.
	Revisión del desarrollo histórico del concepto de estimación matemática y estadística.
	Evaluación de Gage R&R para casos desbalanceados utilizando suma de cuadrados tipo III y método MLS (modified large sample).
Reducción de variación en el conteo por peso de casting para producción de pistones.	

LGAC4	
Profesor	Artículo
José Antonio Vázquez López	Estudio comparativo entre los enfoques de diseño experimental robusto de Taguchi y tradicional en presencia de interacciones de control por control
José Antonio Vázquez López	Condition Estimation Of Carbon Steel Using A Neuro-Fuzzy System And Image Processing
José Antonio Vázquez López	SISTEMA NEURONAL—DIFUSO APLICADO AL RECONOCIMIENTO Y EVALUACIÓN DEL DAÑO EN ACEROS AL CARBON APOYADO EN ESTADÍSTICA DESCRIPTIVA
José Antonio Vázquez López	SVM and ANN Application to Multivariate Pattern Recognition Using Scatter Data
José Antonio Vázquez López	Sistema para el monitoreo y control de procesos multivariantes a través del estadístico t^2
Manuel Darío Hernández Ripalda	de hotelling y la red neuronal artificial fuzzy artmap
Manuel Darío Hernández Ripalda	Propiedades de sistemas tipo M/G/1/K con estaciones en serie
Manuel Darío Hernández Ripalda	Análisis del servicio de urgencias aplicando teoría de líneas de espera
Manuel Darío Hernández Ripalda	Análisis numérico de flujo a costo mínimo en redes con estaciones de espera: el caso M/M/1

Artículos en revistas.

Ejemplo: En el artículo Analysis of the emergency uni service applying the queueing theory participaron un alumno de licenciatura(primer autor) un alumno de maestría (2o autor) dos profesores del núcleo (autores 3 y 4)

Clasif	Autor	Clasif	Co-autor 1 (asesor)	Clasif	Co-autor 2	Clasif	Co-autor 3	Clasif	Co-autor 4	Artículo
0	Gustavo R. Rodríguez Jáuregui	1	Anakaren González Pérez	2	Salvador Hernández González	2	Dario Hernández Ripalda			Analysis of the emergency service applying the queueing theory
1	Gabriel Guzmán Sáenz	2	Salvador Hernández González	2	Vicente Figueroa Fernández	2	José Alfredo Jiménez	3	Miguel Angel Melchor Navarro	Analysis of Querétaro-Celaya Highway Applying Queueing Theory
1	Jaime Espinoza Mondragón	2	José Alfredo Jiménez García		José Martín Medina Flores	2	José Antonio Vázquez		Sandra Téllez Vázquez	Experiments simulation and design to set traffic lights' operation rules
2	José Alfredo Jiménez García		S. Téllez Vázquez		J.M. Medina flores		H.H. Rodríguez Santoyo		J. Cuevas Ortuño	Materials Supply System Analysis Under Simulation Scenarios in a Lean Manufacturing Environment
2	Salvador Hernández González		Idalia Flores de la Mota	2	José Alfredo Jiménez García	2	Manuel Dario Hernández rjpalda			Numerical analysis of minimum cost network flow with queuing stations: the M/M/1 case
	Ena Chacón Caastillo		José Martín Medina Flores	2	José Alfredo Jiménez García		Pedro Yáñez Contreras		J. Jesús Pacheco Ibarra	OPTIMIZACIÓN ESTADÍSTICA DEL RENDIMIENTO TÉRMICO DE UN COLECTOR SOLAR DE PLACA PLANA UTILIZANDO DISEÑO DE EXPERIMENTOS CON UN ENFOQUE DE TAGUCHI
2	José Alfredo Jiménez García		Javier Yáñez Mnediola		José Martín Medina Flores		Efrén Mezura Montes			Reducción del desperdicio «espera» en líneas de ensamble mediante el uso de heurísticas y escenarios de simulación
	J.M. Medina Flores		M. Acosta Flores		R. alvarado Almanza			2	José Alfredo Jiménez García	Uso de técnicas de diseño central para minimizar el "área de intercambio de calor de un tubo y coraza

Clasificación: Alumno de licenciatura (0) Alumno de la maestría (1) Profesor de la maestría vigente (2) Profesor de Ingeniería Industrial (3)